

VÁLVULA DE CIERRE RAPIDO, FUNDICIÓN NODULAR p/recto ,acc. manual, hidráulico o neumático,PN16

FJ 01-780

Quick closing valve, straight, Nod iron, hand wheel, hydraulic or pneumatic, NP16

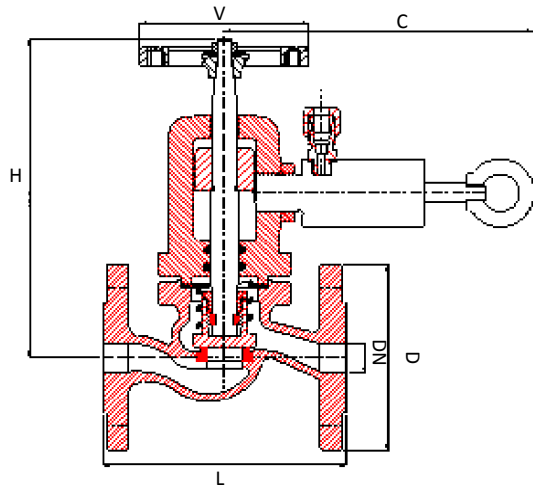
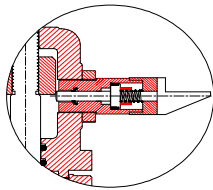
Diseño / Design Cuerpo: DIN 86260, Tapa: con cilindro de disparo/ DIN 86260, Bonnet with firing cylinder

**Distancia de montaje
Face to Face** EN 558 Serie 1 (DIN 3202 F1)
EN 558 Series 1 (DIN 3202 F1)

**Bridas
Flanges** DIN 2501, EN 1092-3/B, con resalte o planas
Raised face or Flat face DIN 2501, IN 1092-3/B

**Opciones de bridas
Flanges options** Taladrado especial según ANSI o JIS
Special drilling according to ANSI or JIS

Asientos/ Seat Metal-metal



Cilindro de disparo standard
Standard cylinder

FIGURA DRAWING	CUERPO BODY	ASIENTOS BODY SEAT	ASIENTO , DISCO DISK SEAT	TORNILLERIA BOLTING	VOLANTE HAND WHEEL
G-405-CR		Inox/S.steel(AISI304)	Inox/S.steel(AISI304)	Acero/Steel(GS-C 25)	HºFº

DIMENSIONES / DIMENSIONS

DN [mm]	D	L	H	V	C	Peso(Kg) Weight
15	95	130	175	120	190	6.0
20	105	150	175	120	190	7.0
25	115	160	190	140	190	8.0
32	140	180	190	140	190	9.0
40	150	200	205	160	195	13
50	165	230	215	160	195	16
65	185	290	245	180	195	21
80	200	310	270	200	195	28
100	220	350	305	225	195	40
125	250	400	330	250	195	60
150	285	480	380	300	195	115
175	315	550	450	400	195	160
200	340	600	450	400	195	170

PASO/SIZE	DN	15 - 200
PRESION NOMINAL NOMINAL PRESSURE	PN	16
PRESION PRUEBA HIDRAULICA KG/CM2 HYDRAULIC PRESSURE TEST IN KG/CM2	CUERPO BODY	25
	CIERRE SEAT	16
MAXIMA PRESION DE TRABAJO KG/CM2 MAXIMUM WORKING PRESSURE KG/CM2	HASTA 120°C UP TO 120°C	16
	HASTA 225°C UP TO 225°C	13